



Optimale Kühlung für frischen Spargel – von der Ernte bis zum Verkauf

Werkfoto: WESSAMAT

So bleibt der Spargel frisch – von der Ernte bis zum Verkauf

Damit erntefrischer Spargel auf dem Weg zum Verbraucher knackig frisch bleibt, ist die richtige Kühlung bei Transport und Lagerung von entscheidender Bedeutung. Optimal geeignet sind hierfür die Micro-Cube-Feineiswürfel, die mit einer Kantenlänge von 7x7x7 mm den Spargel sanft umhüllen und mit einer Kerntemperatur von 0 °C für die optimale Kühlung und Frische des Spargels sorgen.



Die Micro-Cube-Eisbereiter, mit denen die Feineiswürfel in dem quadratischen Format produziert werden, sind als reine Produktionseinheiten oder als komplette Eisbereitungsmaschinen mit Leistungen von 120 bis 800 kg/Tag erhältlich. Wenn keine geeignete Bevorratungsmöglichkeit vorhanden ist, werden die Eisbereiter alternativ mit stationären Vorratsbehältern aus Edelstahl oder mit fahrbaren Vorratsbehältern zum einfachen Verteilen der Eiswürfel auf den Kisten mit dem frisch geernteten Spargel geliefert. Aufgrund ihrer besonderen Kon-

sistenz und Form sind diese quadratischen Feineiswürfel rieselfähig. Sie können leicht und gleichmäßig auf dem Spargel verteilt werden, ohne dass die empfindlichen Spargelköpfe und Spargelstangen durch scharfe Kanten oder grobe Stücke beschädigt werden. Die konstante Temperatur von 0 °C sorgt für gleichbleibende Kühlung unter idealen Bedingungen, was sich auf die Frische und Haltbarkeit des Spargels besonders positiv auswirkt.

WESSAMAT stellt den Spargelproduzenten als Alternative zu Kauf oder Leasing während der Spargelsaison geeignete Eisbereiter mit entsprechender Leistung auch zu günstigen Mietpreisen zur Verfügung.



Eine kostengünstige Alternative zu den Micro-Cube-Eisbereitern stellen die Flockeneisbereiter dieses Herstellers dar.

Diese Flockeneisbereiter sind in unterschiedlichen Ausführungen und Leistungen von 35 kg bis über 1 000 kg/Tag lieferbar. Sie sind mit integriertem Vorratsbehälter oder mit stationären und fahrbaren Vorratsbehältern erhältlich. Die Modelle mit den höheren Leistungen sind auch als reine Produktionseinheiten für die Kombination mit kundeneigenen Vorratsbehältern lieferbar.